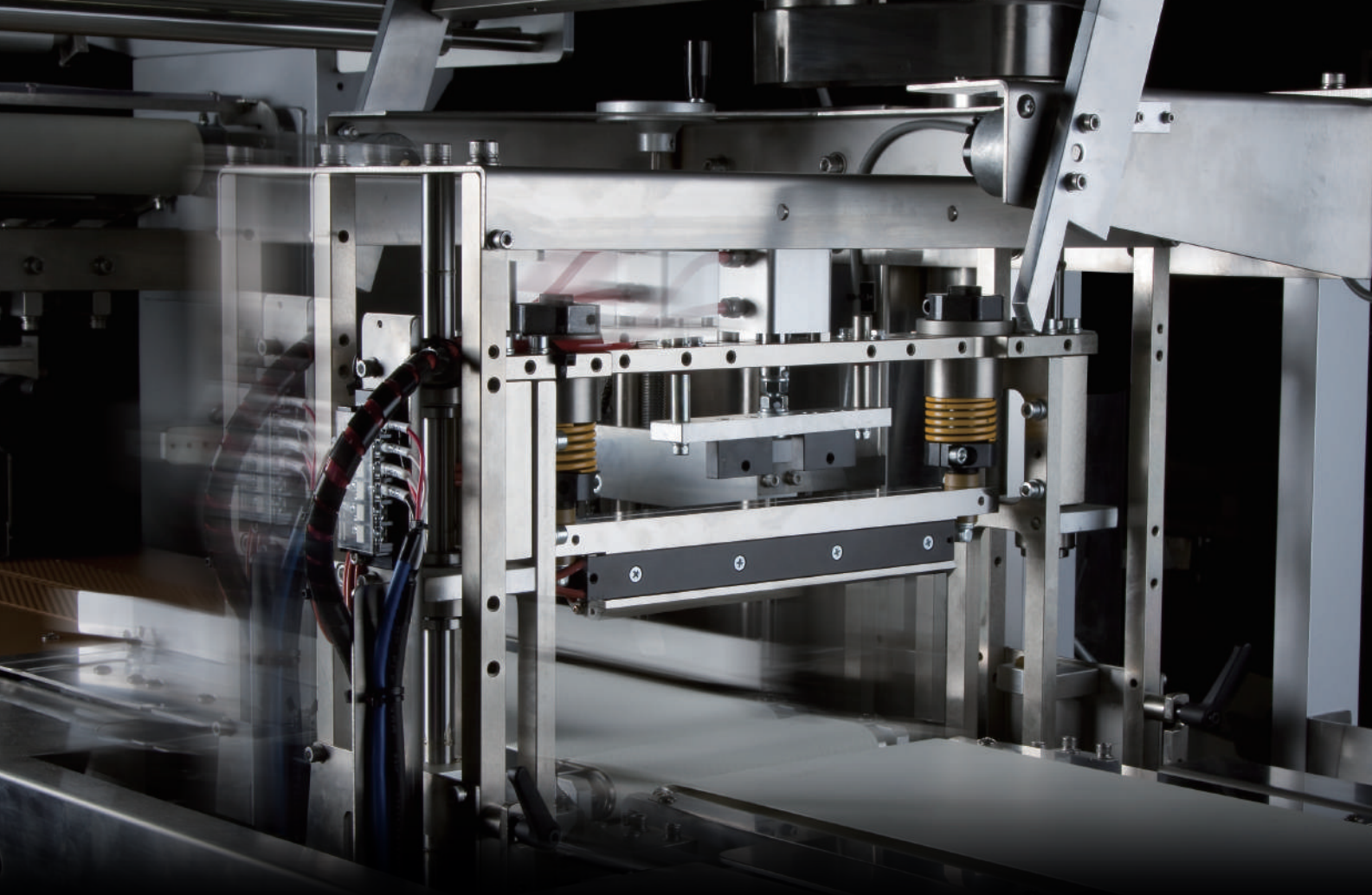




CORPORATE PROFILE

会社案内

POLYSTAR 

To the Next Stage

次の新たなステージへ

私たちの身近にある様々な商品、食料品や医薬品・日用品など、そのほとんどは包装されて出荷されています。さまざまな商品を包装するのが包装機械です。そして、この包装機械の分野で小型・中型の国内販売出荷台数は全国シェアNo.1です。日本ポリスター社は1971年の設立以来、人々の安心・安全な暮らし、快適で便利な暮らしを追求し包装技術の開発に努めるなど、包装を通じて社会に貢献し続けてきました。お客様の要望にお応えすることで発展し、お蔭様で広く業界から高評価をいただき包装機械を中心にさまざまな自動機械を世に送り出してきました。トップブランドという信頼を基盤に、業界初の小型包装機械へのコンピューター搭載による、時代に合った使いやすい包装システムや、省力化システムにより包装全体の合理化をいち早く進め、独自の存在感を示してまいりました。ポリスターは常にお客様とのコミュニケーションから、顧客ニーズに沿った機器の高付加価値化・大型化へと発展してまいりました。新しい時代を迎える今、より良い環境保全に貢献する包装システムなど、時代の流れに相応した新しい技術を活かし持続可能な新商品の開発に取り組むことで、これからも人々のより良い生活やお客様の現場に新たな喜びをご提供し、みなさまと共により良い未来を切り拓いてまいります。

事業分野 包装機械、省力化機器、制御用コンピューターの設計制作

包装システム＝「4つの要素技術に包材を掛けて」アイデアを形に！！

機械・制御・材料・熱、4つの要素技術に、他社の包材を掛けて、包装機械のアイデアを形にして、自社ブランドを日本や世界の顧客へ発信しています。



常に新しい技術を研究し、新しい包装を提案しています！！

常に新しい技術を研究し、新しい包装を提案しています!! 当社の技術部門では日々次世代の機械のための新しい技術の研究をおこなっています。今までにない包装の新しい形を提案し、袋の開け易さ、中身の取り出し易さの追求やお客様のニーズのもとに付加価値のある包装を提案しています。

日本ポリスターの強み

小型中型ピロー包装機械のパイオニア

業界初の小型中型包装機械へのコンピュータ搭載により、確固たる存在感を有し、現在も小型中型包装機械の国内販売出荷台数全国シェアNo.1を誇っています。

特許技術による独自の包装システムを構築（以下全て特許技術）

■ PAMS【自動測長システム】

色々な長さの製品をランダムに流しても、自動的に最適な袋長で包装でき、商品の切替作業が不要です。

■ PACS【嚙込防止システム】

センサで製品の位置ずれを予測した場合は自動で連包にし、商品を傷つけず、機械も止めずに続けて包装できます。

■ スタンドパック【自立包装システム（包装形態並びに包装装置）】

袋自体が自立することで美しく陳列でき、上・左右の三方どこからでも開封可能で、高齢者や子どもでも中身を簡単に取り出すことができます。

環境保全に貢献

特許技術による、包装資材の節約やリサイクルコスト削減など環境保全に貢献しています。

オーダーメイド

お客様ごとの異なる要望に合ったお客様だけの機械を開発しています。どんな無理難題にも技術で応え続けた結果、今日では高評価を獲得しています。当社の技術は今や、国内外を問わず、私達の産業や生活に欠かせないものと成っています。

一気通貫

材料からパーツの製造、ユニットの組立から包装機本体の組立という一気通貫の生産体制を構築し、品質の作り込み・リードタイム短縮を実現、モノづくりの技術開発を目指しています。先進的なモノづくりのノウハウなどを結集し、世界のお客様に安心してお使いいただける商品やサービスをお届けしています。



取引先企業

株式会社 王将フードサービス / 大塚製薬 株式会社 / ニプロ医工 株式会社 / JA グループ / 株式会社 ライフコーポレーション / 株式会社 クラブハリエ
株式会社 ヨシケイ 各グループ / イオンフードサプライ株式会社 / 株式会社 ニッセン / 味覚糖株式会社 / 富士フイルム 株式会社 / キューピータマゴ 株式会社
プラス 株式会社 / 株式会社 井筒ハツ橋本舗 / 株式会社 小倉山荘 / パナソニック 株式会社 / 株式会社 ニチレイフーズ / 株式会社 資生堂 / 他（順不同、敬称略）
年間約 350 社、創業以来では 1 万社以上の企業・団体様とお取引引きをさせていただいております。

仕事の内容



営業 - お客様との架け橋です -

お客様の課題や要望を把握し、課題解決策を技術部門とともに考え、生産ラインの自動化・省力化の提案を行います。またトータルコーディネーターとして、お客様と技術部門・製造部門などをつなぐ架け橋となり、情報収集や伝達を行います。

設計 - オーダーメイドのモノづくりです -

(主に機械設計・電気設計・制御設計があります。)

カタログ商品を売るのではなく、お客様のニーズに合わせて、カスタムメイドの機械装置全体の設計や、お客様から求められる使い勝手の良い機構や機械の設計・新機種開発設計を行います。

機械設計は、求められる要望をそのまま付加するのではなく、常に新しい技術を取り入れ、活かすことでより良い信頼される機械づくりに取り組んでいます。

電気設計は、電装品の選定・配線ルート of 検討や構成の確認を行い、実機へ反映させ、機械を動かすための信号のやり取りなどを行います。

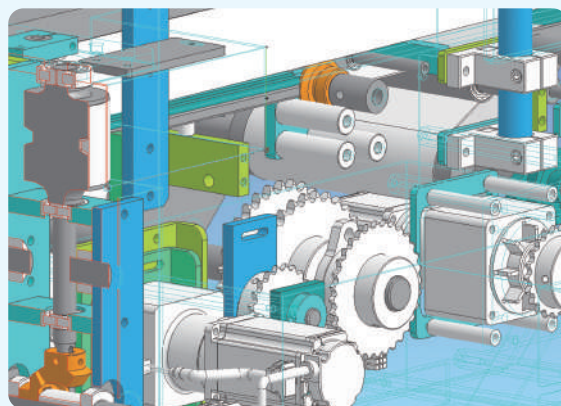
制御設計は、機械をどのように動かすかを考え、機械を操作する方が「使いやすい」「わかりやすい」項目や動きを追加し、お客様に安全に安心して使っていただけるように常に最善の仕事に取り組んでいます。

製造 - モノづくりの総仕上げを担います -

機械部品や装置に直接関連し、部品調達から機械組込み、調整作業全般を担当します。

社内で機械の稼動テストを行い検査し、お客様の元へ機械を納入し、設置・据え付け作業を行います。

お客様ごとに機械仕様が異なりますが、高次元で完成度が高い機械になるように常に努めています。



先輩社員にインタビュー

質問 1：現在の仕事の内容とその中でああなたの役割について

質問 2：ポリスターの入社の決め手はなんですか？

質問 3：ポリスターを一言で表すと・・・

現在の仕事の内容とその中でああなたの役割について

私の仕事は主に機械を制御するためのプログラム作成をおこなっています。お客様ごとに望まれる機械の仕様が異なるので、それに応じたプログラムの作成や、そのベースとなるプログラムの機能アップやデバッグなどをおこなっています。

ポリスターの入社の決め手はなんですか？

過去の業務経験として、パソコン上で動作するシステムしか扱ったことがなく、自分で作ったプログラムで機械を動作することに関心がありました。また、自分の関わった機械で包装された商品が市場に並び、自分の目で見ることができるということに魅力を感じたので入社を決意しました。

ポリスターを一言で表すと・・・フレンドリーな会社。

現在の仕事の内容とその中でああなたの役割について

私は機械の生産ラインの仕事をしています。主に下組から始め組立完成後は、テスト・調整をおこない、工場出荷ができる状態に仕上げます。また、要請があれば納品業務やアフターサービスもおこないます。

ポリスターの入社の決め手はなんですか？

包装機業界の中でも規模は大きくないが、他社にはない小型機種 of 強みを活かし、メーカーとして確立しているから。また、チームワークが非常によく協力して作業ができるから。

ポリスターを一言で表すと・・・機動力溢れる会社。

設計



【技術部】開発：中島

製造



【製造部】組立：藤崎



現在の仕事の内容とその中でああなたの役割について

担当地域内の営業活動、既存ユーザーのアフターフォローや機械メンテナンスをしています。人との繋がりを大切にしながら、地道に経験を積み重ねて独自の営業スタイルを築き上げていけるよう頑張りたいと思います。

ポリスターの入社の決め手はなんですか？

私は入社するまで包装機械について全く知りませんでした。身近にあるほとんどの商品が包装されていますが、どのような機械で包装されているのかに興味を持ちました。文系であったため、入社までは機械に関する知識は何もありませんでしたが、入社後の研修で専門知識を身に付けられると聞き、チャレンジしようと思い入社を決めました。

ポリスターを一言で表すと・・・チームワークが良い。

さまざまな案件に対して各部署が協力しあい問題解決に努めています。

営業



【営業部】 関東営業所：山川

現在の仕事の内容とその中でああなたの役割について

既存包装機のアフターサービス、新規、更新商談の打ち合わせ等、日々いろいろなお客様と接して、数多くのご意見要望を聞いて対応。お客様の一番近いところでの仕事になるので、お客様の要望をしっかり理解して、実現できる様に日々精進している。お客様の反応を身近で見ることができるため、やりがいのある仕事です。

ポリスターの入社の決め手はなんですか？

以前は同じ製造業に勤務しておりましたが、モノを造るのみでつくったものをどのようにお客様が使用されているか分かりませんでした。営業志望でポリスターに入社を決めたのは、案件から納品、その後の経過を全て自身で見ることができると魅力でした。

ポリスターを一言で表すと・・・風通しの良い企業。

営業



【営業部】 中・四国営業所：穂垣

現在の仕事の内容とその中でああなたの役割について

私は事務の仕事をしています。事務職は多種（一般事務、営業事務、経理事務、総務事務、人事事務、貿易事務など）にわたり、それぞれの仕事内容も異なります。通常、私は主に取扱説明書の作成と販売促進用の資料や動画を作成しています。取扱説明書は包装機を使っただけのお客様のために、販売促進資料や動画は営業促進のために作成しています。また、工場が使う資料を作成することもあるので、私個人の役割としては業務アシスタントに成るのではないかと思います。

ポリスターの入社の決め手はなんですか？

元々持っているスキルだけでなく、知識欲やチャレンジ精神を大事にしてくれる会社なので、入社後も学ぶ機会を与えてもらえます。それにより得た新しいスキルは、仕事の効率を上げることに、モチベーションを上げることに役立ちます。チャレンジできる！そんな会社だから日本ポリスターに入社しました。

ポリスターを一言で表すと・・・サポーターだと思います。

日本ポリスターはお客様の商品を包装する包装機械を作っています。包装機は、ただ商品を包装しているだけではありません。包むことにより衛生面での安全を消費者に届け、生産者にも安心をもたらします。さらに包装デザインで、商品の販売促進にも一役買っています。つまり日本ポリスターが造る包装機はさまざまな方面で商業界のサポートをおこなっているのです。

営業



【営業部】 海外事業部：劉

周辺環境・人材育成制度・福利厚生



明るく、楽しく、優しく、元気な職場

気心が知れた頼りがいのある先輩がいる元気な職場です。楽しくなければよい仕事が続きません。お互い優しくなければ信頼や敬意は生まれません。明るく情熱をもって仕事に集中することが、若い力を育てることに繋がります。

自然、運動、歴史など楽しむことが容易

会社は Mother Lake 琵琶湖に近く、車で 35 分の距離にあります。古都京都からも電車で 45 分の距離にあります。北側に岩根山（十二坊）405m、南側に阿星山 693m、中央に野洲川があり、ハイキングコースやアユ釣りなどを身近に楽しむことができます。地元に湖南三山（国宝：長寿寺・常楽寺・善水寺）、磨崖不動明王（まがいふどうみょうおう）自然の岩石に仏像を刻んだ物を磨崖仏と言い、江戸時代の作と言われています。隣の町には信楽焼の狸、遊ぶ場所に困らない地域、のんびりと散歩に適した素敵な場所が県内にたくさんあります。

人材育成制度

【社内研修】モノづくりのためのテクニカルスキルや新たなスキル習得など様々な要望をバックアップする研修プログラム。

【外部研修】包装学校（（日本機械工業会）機械設計・エンジニア・マイコン制御の 3 課程：「包装機械設計士」「包装機械相談士」等々認定証を授与）やセミナーに参加することができます。

マナー研修や包装フィルムの知識など、業務上必要な知識を取得するだけでなく、社外の人とも交流ができ、幅広い成長の機会が与えられます。

福利厚生

【各種保険】社会保険・健康保険・介護保険・厚生年金保険・労働保険・雇用保険・労災保険

【休日】週休二日制（土曜日・日曜日） 会社カレンダーに準ずる

年末年始休暇・夏季休暇・祝日・ゴールデンウィーク他（年間休日 118 日：2021 年度）

【休暇】年次有給休暇・育児休暇・結婚休暇・産前産後及び育児休暇

【通勤】交通費支給（規程による）

【健康・医療】健康診断費用の一部負担・インフルエンザ予防費用の負担

【慶弔・災害】見舞金の支給

【財産形成】財形貯蓄

【自己啓発】交流会参加・講演・セミナー参加費の負担

【業務環境】携帯端末・PC の付帯

【職場環境】社員食堂・自動販売機

【その他】社員旅行（隔年 国内又は海外）・フットサルクラブ・バーベキュー大会・忘年会・誕生日記念品

国内・海外拠点

海外拠点
(販売店)

カナダ (販売店)

韓国 (販売店)

中国：包利思特機械 (上海) 有限公司

台湾 (販売店)

フィリピン (販売店)

タイ
(販売店)

マレーシア
(販売店)

シンガポール
(販売店)

国内拠点



本社・工場

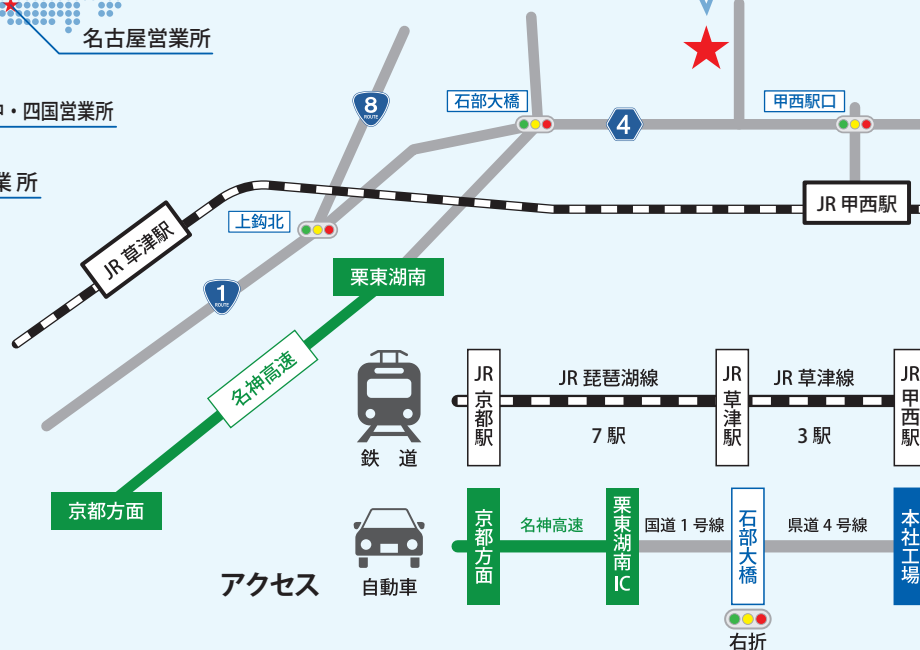
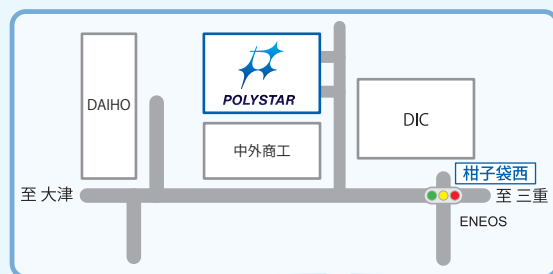
仙台営業所

関東営業所

名古屋営業所

中・四国営業所

九州営業所



POLYSTAR  日本ポリスター株式会社

<https://www.nippon-polystar.co.jp>

〒520-3114 滋賀県湖南市石部口 3-4-13

TEL : 0748-77-6262

E-mail : recruit@nippon-polystar.co.jp



HP アドレス

2022.9 (2209)